



Distributor pro Českou republiku a Slovensko:



BRITRADE Pro s.r.o.
 Klimentská 1172/48, 11000 Praha 1
 Provozovna: L. Váchy 1582, 76001 Zlín
 tel: +420 577 211 930, mobil: +420 702 149 890
 e-mail: britrade@britrade.cz, www.britrade.cz
 Czech Republic

ČISTÍCÍ PŘÍPRAVKY

Kyselé čisticí přípravky s namáčením	REMOVER TECHNO AL 32	Kyselý produkt. Odstraňování oxidů a odmašťování..	Hliník
Přísady k čisticím přípravkům	REMOVA 5122	Alkalický, Chemický a Elektrolytický tenzid	
	REMOVER TECHNO 33	Přísada pro namáčecí a elektrolytické čištění	Ocel
Alkalické čisticí přípravky s namáčením	REMOVER 16 LQ	Odstraňuje čisticí pasty, tekutý	Mosaz, Měď, Stříbro, Zlato, Ocel
	REMOVER 111	Odstraňuje čisticí pasty a oleje	Mosaz, Měď a Ocel
	REMOVER 122	Odstraňuje čisticí pasty, oleje a mastnoty	Mosaz, Měď a Ocel
	REMOVER 133 IT	Odstraňuje čisticí pasty, oleje a mastnoty	Ocel a Nerezová Ocel
	REMOVER FD-102N	Alkalický čisticí prostředek určený pro Železo, Měď, Hliník, tekutý.	Ocel, Měď, Hliník
	REMOVER PB	Odstraňuje čisticí pasty a mastnoty	Zamak
	REMOVER TECHNO 13	Odstraňuje oleje a čisticí pasty s vločkovacím efektem	Ocel, Mosaz a Měď
	REMOVER TECHNO 14	Odstraňuje oleje i ty, které není možné zmydelnit	Ocel
	REMOVER TECHNO SOLVIT	Odstraňuje čisticí pasty, nízko zásaditý tekutý odmašťovač s deoxidačním působením	Mosaz, Měď a Slitiny cínu
	TECHNI TSC 1500	Odstraňuje čisticí pasty, oleje a mastnoty	Hliník, Mosaz, Ocel, Zamak
Elektrolytické čisticí přípravky	REMOVEL 555	Katodový a Anodový odmašťovač	Mosaz a Měď
	REMOVEL 558	Katodový a Anodový odmašťovač	Měď, Mosaz, Ocel, Zamak
	REMOVEL 600	Aktivace poniklovaných povrchů	Nikl
	REMOVEL 611	Katodový a Anodový odmašťovač	Ocel
	REMOVEL TECHNO 66	Nepěnlivý Katodový a Anodový odmašťovač	Ocel, Mosaz, Měď a litina
	REMOVEL TECHNO 65	Katodový odmašťovač s vločkovacím efektem	Ocel, Měď, Cast-Iron, Mosaz
	TECHNICLEAN SF	Bezsilikátový, elektrolytický, mikroleptací odmašťovač na bubnové navíjení	Měď, slitiny mědi. Ocel, Slitiny niklu
	TECHNICLEAN OH	Bezsilikátový, elektrolytický, mikroleptací odmašťovač na bubnové navíjení	Měď, slitiny mědi. Ocel, Slitiny niklu
	REMOVEL 22 L	Tekutý elektrolytický alkalický bezfosfátový čistič. Vhodný pro katodické i anodické čištění. Nevytváří pěnu.	Železo
	REMOVEL 155 IT	Alkalický elektrolytický čistič pro ocel a slitiny železa. Vhodný pro sprejovou aplikaci.	Ocel
REMOVEL 175 F	Elektrolytický Alkalický čistič vhodný pro anodické i katodické čištění.	Mosaz, Měď, Zamak, Bronz.	
Namáčecí a elektrolytické čisticí přípravky	REMOVEL SW 15	Tekutý alkalický elektrolytický, bezfosfátový cistic, vhodná i na namáčení	Ocel, Měď, Mosaz a litina
	REMOVEL T 11 L	Odstraňuje oleje, bezfosfátová tekutina vhodná i na namáčení	Ocel, Měď a Mosaz
	TECHNIC TEC -1011	Alkalický elektrolytický, bezfosfátový cistic, vhodná i na namáčení	Mosaz, Měď, Ocel.
Sprejová aplikace	REMOVER FDN - 26	Tekutý čistič, který se nanáší rozprašováním, vyvinutý pro povrchové úpravy při vysokých teplotách a části linek kde sa vykonáva předúprava /čištění/ materiálů	Ocel

ODSTRAŇOVAČE OXIDŮ A MOŘÍCÍ PŘÍSDY

	ACTIVATOR Ni 1	Aktivační přísada před další povrchovou úpravou	Nikl
	ACTIVATOR Cu	Aktivační a leptační přísada	Měď a její slitiny
	REMOVA 95	Aktivační přísada kovových povrchů vhodná k odstranění oxidů a silikátů, náhrada kyseliny sírové	Všechny kovy
	REMOVA 97	Neutralizér pro postřibbené části s elektrolytem na kyanidovém základe	Stříbro
	REMOVA 205	Mořící a zjasňující působení	Mosaz
	REMOVA 213	Tekutý produkt, který zlepšuje mořící efekt kyseliny sírové a chlorovodíkové.	Železo
	REMOVA 303	Mořidlo	Nerezová Ocel
	REMOVA 316	Kyselá přísada na fluoridové bázi pro mořící roztoky.	Ocel
	REMOVA 1700	Produkt pro obtížné moření a odstraňování silikátů.	Hliník, Měď, Ocel, Zinek, Olovo.

PRODUKTOVÝ KATALOG

	REMOVA 2011	Kyslá moriaca prísada pro zvráanie	Ocel a Mosaz.
	REMOVA 2055	Podporujúca prísada na morenie a odmastovanie	Ocel
	REMOVA 3021	Mořící, antioxidační a aktivační účinek	Stříbro
	REMOVA 5000 I	Inhibitor leptání pro mořící roztoky	Ocel
	REMOVA 8068	Mořící a odmašťovačí účinek	Zamak
	REMOVA 8070	Nevypařující se prísada pro alkalické elektrolyty zinku a kyselé mořící roztoky	
	TECHNIC PST NEUTRALIZER	Lehce alkalický post proces vyvinutý k odstranění kyselého filmu a oxidů z cínového a cínovo-olověného povrchu.	Cín a cín-olovo
	STABILIZER IT 30	Proces s jasným a rovnoměrným efektem na bázi peroxidu vodíku	Mosaz a Měď
ZINKOVÁNÍ HLINÍKU			
	ALLUMIN 810	Zinkování jako další krok Mědění	
	ALLUMIN 5200	Zinkování pro přímé Niklování	
	TECHNI EN ZinekATE	Zinkovací proces vhodný na jakýkoliv typ chemického a elektrolytického nánosu. Bez kyanidů	
	TECHSTAN AL	Chemický Cínový proces vyvinutý ke zvýšení přilnavosti elektrolyticky nanášených vrstev kovu na hliník a jeho slitiny.	
ELEKTROLYTICKÉ PROCESY			
Mosaz	BRASS 71 S	Vysoko účinné elektrolytické nanášení Mosazi, vyšší obsah zinku než Mědi	
	BRASS 71 D	Dekoratívně elektrolytické nanášení Mosazi, vyšší obsah zinku ako medi	
	SURFALAT	Dekoratívně elektrolytické nanášení Mosazi	
Bronz	TECHNI YELLOW	Žlutý Bronz na bázi Draslíku s polojasným efektem. Vhodný pro aplikace kde je potřeba minimalizovat možnost alergických reakcí. Aplikovatelný na kyselou Měď.	
	TECHNI WHITE	Elektrolytický bílý bronz na bázi draslíka s polojasným až jasným efektem. Vhodné jak pro aplikace kde je potřeba minimalizovat možnost vzniku alergických reakcí tak i pro aplikace v elektrotechnice. Aplikovatelný na kyselou Měď.	
	TECHNI WHITE EGB	Bílý Bronz na bázi Draslíku, s jasným efektem. Vhodný pro aplikace kde je potřeba minimalizovat možnost alergických reakcí. Aplikovatelný na kyselou Měď.	
	TECHNI WHITE V	Bezolovnatý elektrolytický proces nanášení bílého bronzu s bílým jasným efektem. Vhodný pro aplikace kde je potřeba minimalizovat možnost vzniku alergických reakcí.	
	IG WHITE	Elektrolytický proces vyvinutý ke zvýšení chemických a fyzikálních vlastností bílého bronzu. Tento proces nahrazuje electrolytický proces Nikl/Fosfor, neobsahuje Nikl a je mnohem příznivější pro životní prostředí.	
Chrom	ANTIFUMO CROMO D 44	Prísada zabraňujúca vzniku výparů určená pro lázně na bázi 6+ Chromu. Dávkování 50-70ml na 100l lázně.	
	ANTIFUME 66 NF	Prísada potlačujúca vznik výparu určená pro lázně na bázi 6+ Chromu, určená pro dekorativní i technické chromové lázně. Neobsahuje PFOS, alkoholy a nestabilní deriváty.	
	ITALCHROME D/LQ	Dekoratívní proces na bázi 6+ Chromu s excelentní krycí schopností při velmi vysoké rychlosti nanášení.	
	ITALCHROME NR/5	6+ černý chromovací proces	
	IG CHROM	3+ chromovací proces, je tolerantní vůči nižší úrovni dodržení procesních standardů bez vlivu na vzhled výsledné vrstvy. Tento proces by vyvinut, aby byl šetrnou náhradou 6+ procesů ve vztahu vůči životnímu a pracovnímu prostředí, stejně jako k legislativě.	
	ITALCHROME GR	Proces tvrdého chromování, vytváří tmavě šedou vrstvu kontrolovatelnou měřičem lesku. Má široké průmyslové využití. Neobsahuje fluoridy, díky čemuž nesnižuje korozivní rezistenci základního materiálu.	
	ITALCHROME HC	Proces tvrdého chromování, má vysokou rychlost tvorby vrstvy což činí tento proces ekonomicky přívětivý. Neobsahuje fluoridy, díky čemuž nesnižuje korozivní rezistenci základního materiálu.	
Alkalická Měď	GLANCE Copper PY	Pyrofosfátovaná měď. Lesklý povrch.	
	GLANCE CU 160	Proces nanášení alkalické mědi. Neobsahuje kyanidy.	
	GLANCE CU 9002	Proces nanášení alkalické mědi. Obsahuje kyanidy. Vytváří velmi lesklý povrchu. Neobsahuje Olovo.	
	GLANCE CU 9004 G	Proces nanášení alkalické mědi. Obsahuje kyanidy. Vytváří velmi lesklý povrchu. Neobsahuje Olovo.	
Kyselá Měď	GLANCE AC 300	Proces nanášení kyselé mědi. Neobsahuje barviva.	
	TECHNI Copper LUX	Proces nanášení kyselé mědi vytvářející zrcadlově lesklý měděný povrch, vhodný jak pro barelovou tak i pro závěsnou aplikaci.	
	TECHNIC CU 2300	Proces mědění určený pro výrobu PCB desek a pro aplikaci průběžně navýjecíma linkama.	
	TECHNIC CU 2800	Kyselý proces mědění určený pro aplikaci při nízké proudové hustotě, vhodný pro PCB desky.	
	TECHNIC CU SATIN	Nový revoluční proces nanášení mědi pro aplikace kde je vyžadován saténově jemný povrch. Je vhodný pro technické, ale hlavně pro dekorativní účely.	
Zlato	AUROTEx 1002 N 14	Elektrolytický kyselý proces zlcení, který vytváří barvu 2N14.	
	AUROTEx 1002 N 18	Kyselý zlatíci proces tolerující relativně vysoké množství metalických nečistot, produkuje 23,5K zlatou vrstvu barvy 2N18.	
	AUROTEx 1002 NG	Electrolytická kyselá zlatíci lázeň, produkuje 23,8K nánosy odstínu "pale".	

PRODUKTOVÝ KATALOG

	AUROTEx 1100 SR	Kyselý zlatíci proces pracující při nízkých koncentracích zlata. Určený pro barelovou i závěsnou aplikaci.
	AUROTEx 240	Zlatíci roztok pro dekorativní účely s neutrálním pH.
	AUROTEx 290	Zlatíci roztok pro dekorativní účely s vysokou tolerancí vůči kontaminaci Niklem.
	AUROTEx 18 RC	Alkalický elektrolytický proces produkující vrstvu slitiny Zlato-Měď-Kadmium s lesklým povrchem až do tloušťky 100mikronů.
	AUROTEx 1002 3N	Lesklý kyselý proces produkující vrstvu slitiny Zlata obsahující Kobalt-Nikl vhodný pro dekorativní účely. Vytváří tvrdou vrstvu 23,5K barvy 3N.
	AUROTEx AU/FE	Elektrolytický proces vytvářející vrstvu slitiny Zlato-Železo s vysokou korozivní a protiotěrovou rezistencí.
	AUROTEx 88 GS M	Kyselý zlatíci proces vhodný pro přímé nanášení na nerezovou ocel.
	AUROTEx 94G	Kyselý zlatíci proces vhodný pro přímé nanášení na nerezovou ocel.
	AUROTEx MC 418	Alkalický zlatíci proces vytvářející výslednou vrstvu barvy mosazi – určený pro výrobu šperků, nábytek atd.
	COTE D'OR	Tvrký dekorativní nános zlata s tloušťkou přes 2,54 um
	DECOR C GOLD	Zlatíci proces vytvářející zářivý povrch určený pro dekorativní účely, čistota nánosu je minimálně 99,7%, obsahuje přísadu pro zvýšení tvrdosti a lesku, tvrdost vrstvy je v rozsahu 130-200 Knoopu při zachování relativně nízkého povrchového napětí.
	IG GOLD 500	Elektrolytický proces pro slitiny zlata a železa s vysokou korozivní a otěrovou rezistencí. Vhodný pro dva typy použití, jednak pro dekorativní účely jako jsou hodinky a šperky (barva je 3N) a nebo pro vysokorychlostní aplikace.
	MOREN GOLD	Alkalický proces vytvářející dekorativní vrstvu, slitiny Zlato-Měď-Ruthenium vytvářející "čokoládovou barvu" při ryzosti 18 karátů.
	OROSENE 999 D	Kyselý proces nanášení zlata s obsahem slitiny Kobalt/Nikl, který vytváří velmi lesklý 24K povrch, pracuje i při nízké koncentraci Zlata.
	OROSENE 999 E	Kyselý proces zlcení na bázi Co/Ni, vytvářející velmi lesklý 24K povrch. Splňuje vojenskou normu MIL-G-45204, pracuje i při nízkých koncentracích Zlata, má vynikající hodnoty vodivosti.
	OROTEMP 24	Neutrální Zlatíci proces vytvářející vrstvu o ryzosti 24K.
	OROTHERM HT	Zlatíci proces pro technickou aplikaci, slitin je na bázi Zlato/Nikl. Splňuje ASTM Standard B488, Type I, Grade C
	TECHNI ACID GOLD STRIKE	Kyselý zlatíci strike neutrální povahy vytvářející vrstvu čistého zlata zaručující perfektní přilnavost. Je možné vyhnout se použitím tohoto produktu nutností použít "Wood Nikl strike" a přímo v jednom kroku nanášet zlato na slitiny niklu, nerezovou ocel, nikl-cín, molybden-mangan, mangan, molybden, kovar, titan.
	TECHNIBOND RM	TechniBond RM je neutrální proces produkující vrstvu čistého zlata od matného do semimatného odstínu. Výsledná vrstva je ultračistá, kujná a splňující požadavky normy Type III, Grade A of ASTM B488-01 (nahrazuje MIL-G-45204). Užívá se při výrobě polovodičových komponent, konektorů, kontaktů a dalších elektronických komponent.
	TECHNI BROWN Gold	Kyselý dekorativní Zlato pro vytvoření starožitného vzhledu v jednom kroku.
	TECHNI GOLD 25 ES	Neutrální bezkyanidový proces Zlcení vhodný pro elektroniku, polovodiče, elektroformování a další aplikace.
	TECHNI GOLD 300	Jemně kyselý niklový Zlatíci proces určený jak pro barelovou tak i závěsnou aplikaci. Je vhodný pro vysokorychlostní a selektivní nanášení. Vytváří krásně zářivý povrch.
	TECHNI GOLD 400	Jemně kyselý kobaltový Zlatíci proces určený jak pro barelovou tak i závěsnou aplikaci. Je vhodný pro vysokorychlostní a selektivní nanášení. Vytváří krásně zářivý povrch.
	TECHNI- GOLD STRIKE SS	Kyselý proces zlcení na nerezovou ocel v silné vrstvě, vhodný rovněž pro aplikaci na navíjený materiál. Proces je možné provozovat jak ve variantě s Niklem tak i s Kobaltem. Je rovněž použitelný na nanášení tenkých vrstev do tloušťky 0,254 um.
	TECHNIC OROSTRIKE C	Pro nanášení zlata v tenké vrstvě do 0,254um pro dekorativní účely i elektrotechniku.
	TECHNI NPD P4	Alkalický, Zlatíci proces produkující slitinu Zlato/Měď růžové barvy a ryzosti 10K.
	TRUSHADE 24 K	Alkalický, dekorativní Zlatíci proces produkující 24K vrstvu.
	TRUSHADE S 7	Elektrolytický, alkalický Zlatíci proces produkující povrch barvy "champagne".
Slitiny Niklu	BLACK GUN CL	Černý Nikl-Cín proces
	GLANCE N 23	Tmavě šedý proces niklování.
	GLANCE N 49	Tmavě šedý proces niklování, vytváří vrstvu čistého niklu.
	GLANCE NI SP3	Elektrolytický proces nanášení vrstvy Nikl-Fosfor, vyvinutý ke zvýšení korozivní rezistence oproti použití pouze čistého Niklu.
	DURATECH NiW	Elektrolytický proces vytvářející vrstvu Nikl-Wolfram. Je schopný nahradit tvrdé chromování.
	GOLDENEYE NICKEL TUNGSTEN	Elektrolytický proces produkující vrstvu Nikl-Wolfram. Vhodný pro použití v elektrotechnice.
	MARK 1046	Elektrolytický proces nanášení vrstvy Cobalt-Nikl navržený, aby vytvářel pestrobarevnou vrstvu s duhovým efektem.
	TRI-ALLOY	Elektrolytický proces vytvářející vrstvu slitiny (84% Nikl, 15% Kobalt, 1% Bor) s vysokým stupněm tvrdosti. Jedná se o alternativu dekorativního niklování.
Nikl	GLANCE 189 L	Unikátní a univerzální zjasňovač, vhodný pro bubnovou i závěsnou aplikaci.
	GLANCE 91 S/A	Elektrolytický proces vytvářející velmi jasnou a lesklou vrstvu Niklu. Má vynikající vlastnosti. Skvělý pro závěsnou aplikaci.
	GLANCE 374 G	Niklovací proces s vynikající schopností vytvářet jednotný povrch bez rozvrstvení. Vhodný pro závěsné i bubnové aplikace.

	GLANCE CSF	Proces niklování tvoří polomatný povrch, vhodný pro Nikl duplex systém.
	GLANCE LUX 2	Univerzální a kompletní zjasňovač, vhodný pro barelovou i závěsnou aplikaci. Vhodný pro sektor výroby módních doplňků.
	GLANCE HB	Zjasňovač pro polomatné pokovovací lázně.
	GLANCE LUX 1	Jedinečný a univerzální zjasňovač pro barelovou i závěsnou aplikaci.
	GLANCE BR 3	Elektrochemický proces tvořící jasný Niklový povrch. Vhodný pro bubnovou aplikaci.
	TECHNI NICKEL S	Nízká hodnota napětí ve výsledné vrstvě. Rychlopokovovací proces elektrochemické povahy na bázi sulfamátu niklu.
	GOLDENEYE Nikl	Pokročilý systém vytvářející ochranu vrstvou výrazně zvyšující korozivní rezistenci ještě oproti vrstvám na bázi Sulfamátu niklu, které patří k relativně novým technologiím se zvýšenou odolností a které samy předčí klasický nikl.
	NIST AS 233	Saténový nikl - elektrochemický proces.
	STARLUX 30	Jedinečný a univerzální zjasňovač pro barelovou i závěsnou aplikaci.
	STARLUX 50	Jedinečný a univerzální zjasňovač pro barelovou i závěsnou aplikaci.
	TECHNO MAGIC 11	Jedinečný a univerzální zjasňovač pro barelovou i závěsnou aplikaci. Zajišťuje dosažení velmi lesklé bílé vrstvy vysoké čistoty, s vynikajícím leskem a tažností.
Paládium	PALLASPEED VHS	Proces elektrolytického nanášení Paládia s vysokou aplikační rychlostí, pro aplikace kde je rychlost nanášení zásadní při zachování kvality tvořené vrstvy.
	PALLASPEED VHS D	Elektrolytický proces nanášení Paládia pro DEKORATIVNÍ aplikace.
Slitiny Paládia	PALLASPEED D	Slitina Paládia a Kobaltu, elektrolytický proces pro dekorativní účely.
	PALLASPEED PD/NI NFA	Neobsahuje chloridy a volný amoniak, tvoří polomatný až lesklý povrch s vynikající tažností a nízkou porozitou. Obsah Paládia ve vrstvě je 70-90%. Vhodný pro bubnovou i závěsnou a vysokorychlostní aplikaci.
	TECHNIC PALLADIUM Nikl VHS	Paládium/Nikl slitina, polomatný až lesklý vzhled (70-90 % Paládia). Jedná se o konvenční Pd/Ni proces s elektrolytem na bázi chloridů.
	TECHNIPAL PF	Pd/Fe slitina, lesklý povrch, NEOBSAHUJE KOBALT A NIKL
Platina	PLATINUM AP	Elektrochemický proces nanášení tvrdého platinového povrchu. Lázeň má neutrální pH. Platinum AP ma vynikající přilnavost na většinu povrchů. Vynikající řešení pro průmyslové aplikace.
Rhodium	RHODIUM BLACK CONCENTRATE	Černý Rhodiovací proces, vhodný jak pro tenkovrstvé tak i pro silnovrstvé aplikace.
	RHODIUM IT 2	Dekoratивní elektrochemický Rhodiovací proces.
Ruthenium	RUTHENIUM-U	Rutheniová lázeň s výslednou vrstvou šedé barvy, určená pro závěsnou aplikaci.
	RUTHENIUM AK	Rutheniová lázeň s výslednou vrstvou šedé až antracitové barvy, určená pro bubnovou aplikaci.
Stříbro	ACR 1025	Techni SILVER 1025 je proces nanášení čistého stříbra leštěného Seléniem určeného pro závěsnou i bubnovou aplikaci. Využívá se k pokovování konektorů, kontaktů, spínačů a celé škály elektronických komponent kde je vysoká čistota stříbra nezbytná. ACR 1025 také může být použit také ke stínění polovodičů a k rozličným dekorativním účelům.
	ACR 1050	Vysokorychlostní Stříběřící proces, určený pro polovodiče a elektrotechnický průmysl.
	SILVER IT 2	Elektrochemický proces nanášení Stříbra pro průmyslové aplikace, funguje na bázi kyanidu draselného a vytváří polomatný povrch.
	SILVERSENE DW	Elektrochemický proces nanášení Stříbra pro průmyslové aplikace, funguje na bázi kyanidu draselného a vytváří zrcadlově lesklý povrch.
	SILVERSENE ST	Elektrochemický proces nanášení Stříbra pro dekorativní i mechanicky náročné aplikace, funguje na bázi kyanidu draselného a vytváří velmi lesklý povrch.
	SILVERTEK L	Dekoratивní proces stříbření vytvářející bílý lesklý povrch (obsahuje organické leštadlo).
	TECHNI SILVER CY LESS II W	NEOBSAHUJE KYANIDY, elektrolytický proces Stříbření vytvářející vrstvu s lesklým povrchem.
	TECHNI SILVER CY LESS II W SEMIBRIGHT	NEOBSAHUJE KYANIDY, alkalický elektrolytický proces Stříbření vytvářející vrstvu s polomatným povrchem.
	TECHNI SILVER E	Proces na bázi kyanidu draselného, vytváří stříbrnou vrstvu s lesklým povrchem (obsahuje metalické leštadlo)
TECHNI SILVER EHS 3 R	Vysokorychlostní proces stříbření, pracující při nízkých koncentracích, NEOBSAHUJE KYANIDY. Je možné dosáhnout vysokých proudových hustot (až 400 amp/dm ²)	
Cín	JB 3000 DECORATIVE	Plně zářivý povrch velmi bílé barvy, vhodný pro dekorativní účely.
	TECHNI BT 2	Elektrolytický proces na síranové bázi s lesklým povrchem pro bubnovou a závěsnou aplikaci.
	TECHNI MATTE TIN SULFATE 89TI	Elektrolytický proces na síranové bázi s polomatným povrchem pro bubnovou a závěsnou aplikaci.
	TECHNI NF BT2	Proces na bázi methan sulfonové kyseliny (MSK) vytvářející lesklý cínový a cínovo olověný povrch. Vyniká vynikající přilnavostí a vynikajícím rovnoměrným rozložením po celém povrchu během nanášení.
	Techni NF JB 3000	Vysokorychlostní cínovací proces, na bázi MSK . Vlastnosti jsou vysoký lesk, rezistence vůči efektu "whiskers". Splňuje všechny požadavky standardu JEDEC JESD 201 .
	TECHNI NF JM 3000	Vysokorychlostní proces, s výsledným saténově matným povrchem určeným pro kontinuální aplikaci na navijáku, vytváří tenkou ochranu vrstvou. Elektrolyt je na bázi MSK . Proces je plně kompatibilní s Techni NF JB 3000.
	TECHNISTAN JM 7000	Matný cínový proces vhodný pro bubnovou, závěsnou i vysokorychlostní aplikaci. Je vhodný pro elektronické komponenty, polovodiče a konektory. Elektrolyt je na bázi sírové kyseliny a neobsahuje olovo .

	TECHNISTAN JM 8000	Nový matný cínový proces navržený pro ultra rychlé, rychlé i středně rychlé cínovací linky. Vhodný pro elektronické aplikace jako jsou polovodiče, vodící rámy a konektory. Elektrolyt je na bázi MSK a neobsahuje olovo. Proces byl navržen k minimalizování vzniku "whiskers" a je kompatibilní s "reflow" technologií.
	TECHNI SOLDER NF-W	Vysokorychlostní matný cínový proces pro DRÁTY. Na bázi MSK vytváří matný saténový povrch.
	TECHNISTAN TP 5000	Vysokorychlostní matný čistě cínový proces pro kontinuální aplikaci na navíjeném materiálu v tenké vrstvě. Elektrolyt na bázi Sírové kyseliny. Nabízí významnou úsporu oproti procesům na bázi MSK.
	TECHNISTAN TP W	Vysokorychlostní matný/saténový čistý cín pro aplikaci na DRÁTY. Pracuje na bázi kyseliny sírové, nabízí významnou úsporu oproti procesům na bázi MSK.
	TECHNIBRITE 3111	Lesklý cínový proces, na bázi sulfátu vytváří zrcadlově lesklý povrch. Proces je navržen pro závěsnou i bubnovou aplikaci. Neobsahuje Nonylphenol.
Slitiny cínu	BLACK TIN COBALT	Cínovo/Kobaltový proces pro bubnovou aplikaci. Tmavě šedý povrch.
	TECHNISTAN AG	Polomatný vysokorychlostní proces nanášení slitiny Cín/Stříbro (93-99% cín). Vhodný pro konektory, excelentní rezistence vůči „whiskers“ efektu.
	TIN COBALT	Slitina na bázi Cín-Kobalt , povrch má podobný vzhled jako by byl pochromovaný. Vhodný pro závěsnou a bubnovou aplikaci.
Zinek	ALPHALUX	Alkalický BEZKYANIDOVÝ proces s velmi zářivým povrchem. Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci.
	BETALUX	Alkalický BEZKYANIDOVÝ proces se zrcadlově zářivým povrchem. Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci.
	SIRIO 600	Univerzální proces na bázi Chloridu sodného, NEOBSAHUJE BŮR. Ideální pro bubnovou aplikaci. Pracovní teplota 20-50°C, pH 5,5-6,1. Je plně kompatibilní s 3+ chromátovou pasivací, obzvláště s černou variantou.
	SIRIO 1000	Kyselý proces na bázi Chloridu draselného s povrchem dosahujícím vysokého lesku a nízkou koncentrací povrchově aktivních látek. Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci. Pracovní teplota je 20-45°C.
	VEGA 2500	Alkalický proces obsahující kyanidy , s vysokým leskem. Vhodný jak pro závěsnou tak i barelovou aplikaci.
	VEGA 3000	Kyselý proces zinkování, je dokonale nepěnlivý, vrstva je velmi lesklá s velmi jemnou strukturou, která není ovlivněna proudovou hustotou, je možné pracovat od 0,05 do 10,7 A/dm ² . Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci.
	VEGA W 28	Kyselý proces na bázi SULFÁTU vhodný pro navýjecí linky. Polomatný povrch, vhodný pro pokovování lišt, drátů, potrubí a dalších předmětů pokovovaných na stejném typu zařízení.
Slitiny Zinku	SHEDAR 30	Alkalický proces nanášení slitiny Zinek-Nikl s homogenním vzhledem. Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci.
	VEGA ZF 210	Alkalický proces Zinek-Železo s vysokou korozivní rezistencí, uniformním černým vzhledem a plnou kompatibilitou s chromátovou pasivací. Vhodný pro závěsnou i bubnovou aplikaci.
Chemický Nikl	TECHNI EN 4100	Alkalický chemický Nikl vhodný pro Hliník.
	TECHNIC EN AT 5600	Pokročilý chemický Nikl vytvářející vrstvu o složení 6-8 hmot. % fosforu. Tento proces je speciálně navržen pro použití s procesem TechniPad ENIG a TechniPad ENEPIG, které jsou určeny pro desky tištěných spojů a splňují standard IPC4552.
	TECHNI EN AT 5300	Málo fosforovaný lesklý povrch chemického Niklu, výsledný povrch vyniká vysokou tvrdostí aniž by byla potřeba použít procesy vyžadující vysoké teploty. Ma excelentní korozivní rezistenci v alkalickém prostředí.
	TECHNI EN 6500 PT	NEOBSAHUJE OLOVO A KADMIUM , chemický středně fosforovaný Nikl, vytváří zářivě jasný povrch, korozivní rezistence je při tloušťce vrstvy 25um 100h v solné komoře.
	TECHNI EN 9155	Polomatný vysoce fosforovaný s vysokou korozivní rezistencí. Má samoregulaci pH.
	TECHNI EN 9500	Chemický Nikl s dvěma složkami pracující při nízké teplotě, ideální pro plasty.
	TECHNI EN NICKEL AT 5000	Elektrochemický Nikl, středně fosforovaný, vhodný pro PCB desky. Optimální pážitelnost.
TECHNI EN 3500 TF	Pokročilá technologie chemického nanášení fosforované slitiny niklu obsahující ultra jemné částičky tetrafluoru, povrch má homogenní strukturu. Výsledná vrstva má teplotu tání 880-960°C, rezistenci v solné komoře 1000h a nízký koeficient tření. Tento produkt je výsledkem 20let výzkumu a vývoje v oblasti chemického Niklu.	
Chemické Palladium	TECHNI EL PALLADIUM D-175	Stabilní chemický proces nanášení Paládia, který vytváří vrstvu přes 0,5 micronu pro aplikace vyžadující lepší přilnavost zlata na vodičích a nebo nebo vyšší odolnost dotykových ploch kontaktů. Vhodný pro výrobu PCB desek.
	TECHNICATALYST AT 4000	BEZ CHLORIDŮ. Aktivátor vytvářející vrstvu paládia pro iniciaci redukce niklu na mědi a jejich slitinách, případně na dalších nekatalizovaných substrátech před nanášením chemického Niklu.
	TECHNI PD ACTIVATOR	Aktivátor Měděných a Mosazných povrchů určených k následné úpravě chemickým Niklem a Zlatem.
Chemické Zlato	TECHNI IM Zlato AT6000	Samoregulující chemická Zlatá lázeň pro optimální pážitelnost. Vhodná pro PCB desky.
	OROMERSE-SO	NEOBSAHUJE KYANIDY , chemický proces nanášení Zlatého povlaku vyvinutý k vytváření vrstvy až 1 µm na vrstvě chemického Niklu (nízko i vysoce fosforovaného) a Mědi.
	OROMERSE MN	Chemický proces nanášení Zlata určený k nanášení vrstvy 0,1 – 0,2 µm na celou řadu elektrochemických i chemických povlaků. Vhodný například pro Mosaz, Měď, Stříbro a chemický Nikl.
Chemické Stříbro	ARGENTOMERSE NC	BEZ KYANIDŮ A NITRÁTŮ, NEOBSAHUJE OLOVO , nabízí vynikající pážitelnost a dokonale rovný povrch.
Chemický Cín	LEVELTECH	Chemický Cín zlepšující vlastnosti výsledného sendviče vrstev a zabraňující vzniku "whiskers" a "dendrites". Jedná se o alternativu k technologiím HASL, ENIG, chemické stříbro a OSP. Vrstva má 0,7-1micronů a je navržená aby vydržela až 3 termální procesy.
	STANOMERSE	Chemický Cín, pro snadné použití na Mosazi a Mědi. Jedná se o ekonomicky příznivou technologii navrženou jak pro průmyslové tak i dekorativní účely (povrch je zářivě lesklý).
	TECHSTAN AL	Chemický Cín vyvinutý, aby zlepšil přilnavost elektrochemicky nanášených vrstev na Hliník a jeho slitiny.
PASIVACE - FINÁLNÍ PROCESY - FINÁLNÍ VRSTVY		
Mosaz	PROTEX 65	Tekutý ochranný produkt oxidaci vzniku skvrn na slitinách mědi. Může být aplikován bez dalšího oplachu.

PRODUKTOVÝ KATALOG

	TARNIBAN 2000	Neobsahuje Chrom, metalická pasivace pro Zlato, Stříbro, Měď a Mosaz. Vytváří tenký anorganický film, může být nanášen natíráním. Nemá negativní vliv na pájitelnost a elektrické vlastnosti ošetřeného materiálu.
Zlato	TARNIBAN KS II	Může být aplikováno chemicky a nebo anodicky ke zvýšení ochrany. Splňuje sulfidové test. Neobsahuje Chrom.
	TECHNISEAL	Katodická pasivace navržena ke zlepšení korozivní rezistence a k minimalizaci vzledové degradace Zlatého povrchu.
Stříbro	TARNIBAN 51	Produkuje anorganický bezbarvý film, natíratelný s vynikající rezistencí vůči korozi, zlepšující pájitelnost a bez negativního vlivu na elektrické vlastnosti.
	TARNIBAN D	Produkuje organický , tenký bezbarvý film s dobrou korozivní rezistencí a zlepšující pájitelnost, bez negativního efektu na elektrické vlastnosti.
	TARNIBAN KS II	Může být aplikován chemicky i anodicky pro zvýšení ochrany stříbrného povrchu. Splňuje nejpřísnější sulfidové testy. Neobsahuje Chrom. Je zjištěno, že je efektivní pro snížení porozity zlatého povrchu v prostředí obsahujícím výpary kyseliny dusičné.
	TECHNISEAL	Jedná se o Nano katodickou pasivaci primárně vyvinutou ke zlepšení vlastností černého chemického Niklu. V tomto případě se kombinuje s Techni en 6500 a Techni 8085. Může být použita k výraznému zlepšení korozivní rezistence a ke snížení optické degradace Stříbrného povrchu.
Cín	TARNIBAN C 50	Zajišťuje ochranu Cínu a jeho slitin před barevnými změnami vlivem vysoké vlhkosti nebo prostředí s vyšším výskytem páry a vysokých teplot.
	TARNIBAN C 48	Specificky navrženo pro použití na Cín a jeho slitinách, které jsou určené k dalším operacím v prostředí s vysokou velhostí a teplotou. Pro optimální výsledky by měl být použit produkt v kombinaci s TECHNIPST Neutralizer. Vhodný rovněž pro Nikl, Měď a další kovy.
	TARNIBAN E 260	Post proces vyvinutý k ochraně Cínu a jeho slitin před oxidací a barevnými změnami když je povrch vystaven tepelným procesům.
Nikl	TECHNISEAL	Je katodická elektrolytická pasivace založená na 3+ Chromu, který Však v tomto případě funguje jen jako katalyzátor a na výsledném povrchu se nevyskytuje. Vytváří průhlednou vrstvu nano částic na chemickém Niklu. Vyvinutý pro procesy Techni en 6500 a Techni 8085.
Zinek	TOPCOAT 11	Finální ochrana pro Zinkem pokovované a pasivované povrchy. Vhodný pro obtížně pokovovatelné předměty.
	TOPCOAT 14	Speciálně formulovaný organo-minerální roztok (dodávaný ve formě koncentrátu) ke zvýšení korozivní ochrany elektrolyticky nanášených vrstev Zinku a jeho slitin (Zn/Ni, Zn/Fe). Vyvinut pro automobilový průmysl, aby odolal i velmi agresivnímu prostředí uvnitř motoru a na vnějších částech.
	TOPCOAT 15	Produkt zlepšující vlastnosti černé 3+ chromátové pasivace.
	TOPCOAT 16	Organický povlak vyvinutý pro 3+ chromátovou pasivaci, vhodný je i pro slitinu Zn/Fe. Dodává exlecentní rezistenci vůči korozi (až 1000h v solné komoře)
	TOPCOAT IG 21	Jedná se o emulzi rozpustnou ve vodě v jakémkoliv poměru, zvyšuje rezistenci 3+ a 6+ chromátové pasivace, dodává rezistenci v SO2 atmosféře , vytváří zcela průhlednou vrstvu o tloušťce 0,5-2um a snižuje koeficient tření.
	WONDER CFY 1	3+ chromátová modrá pasivace, bez Kobaltu s vysokou korozivní rezistencí pro kyselý i zásaditý proces.
	WONDER GR 14	3+ chromátová pasivace, barva může být červenozelená, modro-fialová, světle modrá až průhledná, u alkalického zinku je většinou zbarvení intenzivnější a méně žluté, zatímco u kyselého je méně intenzivní. Ochrana srovnatelná s 6+ chromátem.
	WONDER SB 18	3+ chromát, modrá barva pro kyselý, zásaditý i bez kyanidový Zinek, obsahuje Kobalt.
	WONDER SH 4	3+ chromát, schopná barvou a vzhledem včetně rezistence nahradit plně 6+ chromátovou pasivaci.
	WONDER TR 36	3+ chromát, modrá barva, neobsahuje Kobalt, vhodný pro kyselý i zásaditý proces Zinkování.
	WONDER Z 1	6+ chromát pasivace, černá barva
	WONDER Z 7	3+ chromát, zářivě černého povrchu určená pro alkalický Zinek.
	WONDER Z 8	3+ chromát, černé barvy, určený pro pasivaci Zn povrch nanášeného kyselým procesem.
	WONDER Z 20	6+ chromát pasivace zářivě olivově zelené barvy.
	WONDER Z 89 L	6+ chromát pasivace žluté barvy s duhovým efektem.
WONDER ZA/B	3+ chromát, černé barvy, vysoká korozivní rezistence a barevná stálost. Pro Alkalický Zinek.	
WONDER Z BSR	3+ chromát, barevné varianty jsou modrá, stříbrná (bílá) a duhová barva. Vysoká korozivní rezistence.	

METALLOCHROMY

	MARK 15	Chemický proces sytě modré barvy.	Stříbro, Nikl, Železo
	MARK 10 L	Chemický tvavicí proces, použitelný jako kondicionér pro Mosaz	Mosaz
	MARK 20 L	Černicí proces.	Měď, Mosaz a slitiny.
	MARK 25 S	Proces zbarvení povrchu barvou Zelené mědi, proces je určený pro měď a její slitiny a je určený pro dekorativní účely, interierové aplikace, móda a sakrální umění.	Měď, Mosaz a slitiny.
	MARK 30	Horké černění oceli.	Železo
	MARK 45	Horké černění nerez oceli.	Nerezová Ocel.
	MARK 60	Černicí proces s modrým odrazem.	Stříbro.
	MARK 71	Černicí proces s černým odrazem, snadno se dá leštěním upravit pro získání "starožitného" vzhledu.	Stříbro .
	TECH OX P	Černicí proces s odrazem v odstínu havrání černi.	Stříbro.
	MARK 80 S	Černicí proces.	Zinek a Zamak
	MARK 130	Proces pro vytvoření vzhledu antického bronz s načervenalými odrazy.	Měď a Mosaz
	MARK 500	Proces vytvářející vzhled antického bronz.	Měď a Mosaz
	MARK 511	Proces vytvářející temnou bronzovou barvu.	Měď, Mosaz a Nikl
	MARK 350 P	PRÁŠKOVÝ PRODUKT pro antický bronzový vzhled.	Měď a Mosaz

PRODUKTOVÝ KATALOG

MARK 833	Proces černění mosazi	Mosaz
MARK 5333	STUDENÉ černění pro Železo, Ocel a litinu. Nabízí výsledné vlastnosti srovnatelné s horkým procesem.	Ocel a litina
MARK A 380	STUDENÉ černění Hliníku.	Hliník
MARK SS 73	STUDENÉ černění nerezové Oceli.	Nerezová Ocel.
TECHNI 8085	Proces černění chemicky nanášeného Niklu Techni EN 6500 . Zvyšuje korozivní rezistenci v solné komoře o 50h, pracuje při pokojové teplotě.	Chemický Nikl

SUŠÍCÍ A OCHRANNÉ PRODUKTY

PROTEX 73	Vysoušedlo a antioxidant pro Ocel a litinu. Vhodné pro použití po moření, kdy je povrch porézní, nevytváří žádný film na povrchu a tak nebrání navázání organických činidel v dalších procesech.	
PROTEX 87	Ochranný emulgovatelný olej, obzvláště vhodný jako finální ochrana po černění Oceli .	
TECHNI AQUA SHED 1	Vysoušedlo vhodné pro všechny kovy . Po namočení na 10-60s do lázně následuje oplach vodou o teplotě 50-90°C po němž je povrch dokonale suchý.	

ODSTRAŇOVAČE KOVU

KEMSTRIP 41	Electrolytický anodický odstraňovač kovu pro závěsná zařízení z nerezové oceli. Vhodný pro většinu kovů, např: Nikl, Měď, Chrom.	
KEMSTRIP 700 B	Electrolytický anodický odstraňovač kovu pro závěsná zařízení. JEDNOSLOŽKOVÝ . Vhodný pro většinu kovů.	
KEMSTRIP AF/S	Odstraňovač kovu, vyvinutý pro odstraňování chemickou cestou, určený pro odstraňování Niklu, Mědi a Mosazi z Oceli bez naleptání povrchu závěsného zařízení. Využívá kyanidu sodného .	
KEMSTRIP AU 92/P	Odstraňovač kovu, vyvinutý pro odstraňování chemickou cestou, určený pro odstraňování Zlata z Mosazi, Mědi a Niklu. Využívá kyanidu sodného .	
KEMSTRIP CU 15	NEOBSAHUJE KYANIDY , proces k selektivnímu odstraňování Mědi a Mosazi z Oceli a Niklu, bez jejich naleptání.	
KEMSTRIP NI 87	Kyselý odstraňovač kovu k odstranění Niklu z Mosazi a Mědi	
KEMSTRIP NI A/B	NEOBSAHUJE KYANIDY , proces k odstraňování Niklu ze Železa, Mědi a Mosazi.	
KEMSTRIP NI Z	NEOBSAHUJE KYANIDY , proces k odstraňování Niklu ze slitin Zinku, Mědi, Mosazi a oceli.	
KEMSTRIP SN 60	Kyselý odstraňovač k odstranění vrstvy cín a cín/olovo z Mosazi a Mědi.	
TECHNIC ENVIROSTRIP AG	Elektrolytický proces využívající opačného proudu, zcela BEZ KYANIDU , speciálně vyvinuto k odstraňování Stříbra z Mědi, Mosazi a Niklu. Nevytváří žádné výpary během procesu .	
TECHNI STRIP SILVER SPECIAL	Odstraňovač na bázi Kyanidu sodného byl vyvinut k odstraňování chemickou cestou Stříbra z Niklu, slitin Niklu, Mědi, slitin Mědi a Oceli bez poškození povrchu těchto kovů.	
TECHN SOLDER STRIPPER JA	Chemický odstraňovač, který rychle a efektivně odstraňuje Cín, Cín/Olovo, Bronz a Cín/Kobalt z Mosazi a Mědi. Jedná se o tekutý koncentrát a musí k němu být přidán peroxid vodíku.	
ACR 9050 PALLADIUM STRIPPER	Chemický odstraňovač pro odstraňování Paládia, slitiny Paládia a Niklu, popřípadě Platiny z Mědi, slitin Mědi, Niklu a dalších kovů. Obsahuje kyanid.	
TECHNI EN STRIP 1700	BEZKYANIDOVÝ chemický odstraňovač vrstev Niklu (málo, středně i vysoce fosforovaného) z Mědi, slitin Mědi, Oceli a kombinací těchto materiálů bez poškození základního materiálu.	

ODSTRAŇOVAČ PRO LAKY A BARVY

REMOVA RA	Kyselý bezvodý přípravek používaný v plné koncentraci k odstraňování obtížně odstranitelných epoxidových laků z téměř všech podkladových materiálů (např. Černý Nikl, Stříbro, Ocel, Hliník, Měď, Mosaz a Stříbro). Může být rovněž použit na odstraňování kateforetických laků ať už průhledných a nebo barevných.	
STRIPPER EC 2	Tekutý odstraňovač barvy určený pro odstraňování síťovaných barev a povlaků z kovového materiálu. Umožňuje odstranit jak práškové barvy tak i barvy využívající rozpouštědla (ať už anorganická či organická) a další. Pracuje na principu průniku a infiltrace aktivních složek do a pod vrstvu barvy, čímž dochází k narušení vazby mezi barvou a základním materiálem a k jejímu nafukování, následně lze barvu jednoduše odstranit. Má vysoký bod varu, díky čemuž nedochází k tak výraznému odpařování jako u klasických odstraňovačů , což má vliv jak na spotřebu tak i na obsluhu. Neobsahuje chloridy a halogenidy . Nelze použít na kateforetické laky.	
REMOVA RH	Velmi rychlý , kyselý, neobsahuje vodu, používá se neředěný k odstraňování epoxidových laků a pryskyřic obtížně odstranitelných z celé řady kovů (ocel, hliník, měď a mosaz). Může být použit na kateforetické laky. NEHÖRLAVÝ	
REMOVA RY	Velmi rychlý , kyselý, neobsahuje vodu, používá se neředěný k odstraňování epoxidových laků a pryskyřic obtížně odstranitelných z celé řady kovů (ocel, hliník, měď a mosaz). Může být použit na kateforetické laky.	

LAKY A BARVY

112 ETCH PLATING	Odstranitelná barva vyvinutá k použití ve sklářském průmyslu jako ochrana při leptání skla.	
HIDROSOL 2002	HYDROSOL-2002 je bezbarvý průhledný lak na vodní bázi vyvinutý k ochraně kovů, které jsou víc než jiné subjektem oxidace (jako je Mosaz, Měď, Bronz, Železo, Mosaz, Stříbro, zlato a další). Neobsahuje rozpouštědla.	
POST DYE SERIES	Barevné příměsi určené pro kateforetické lakování, velká škála barev a odstínů. Určeno pro TECHNICLEAR 1100	
TECHNICLEAR 1100	Katodický kateforetický proces vytvářející čirý průhledný povlak. Může být dobarven barvou ze série POST DYE SERIES .	
VERNICE PELABILE AZZURRA	Snadno odstranitelná plastická barva , určená pro ochranu částí povrchu, které nemají být elektrolyticky pokovovány (ať už se jedná o technické využití a nebo výrobu dekorativních předmětů).	

PRODUKTOVÝ KATALOG

VERNICE ZAPON TRASPARENTE	Průhledný lak vytvrzovaný sušením na vzduchu určený pro ochranu celé řady galvanicky nanášených povrchů kovů jako jsou Mosaz, Měď, Bronz, Železo a další. Je dostupný v lesklé a matné variantě, hojně využívaný při výrobě nábytku a ozdobných předmětů. Tvrdost povrchu je 2H, lze ho dobarvit. Perfektní adheze, jednotný vzhled, vysoký lesk, excelentní průhlednost vrstvy a vynikající stálosvětllost.
GOLD X	Přísada pro "Vernice Zapon Trasparente" pro získání Zlaté barvy.

PRODUKTY PRO ÚPRAVU ODPADNÍCH VOD Z VÝROBY

ANTISCHIUMA 24 ER	BEZ SILIKONU, přípravek obsahuje 100% aktivních látek. Vhodný tam kde nelze použít přípravky obsahující silikon. Používá se v dávkování 0,2-2ml na 1000l k potlačení vzniku pěny.
ITALFLOC 01 HMV	Kationtový vločkovač určený k odvodnění kalů a nebo ke koagulaci z důvodu opětovného použití oplachové vody, případně koagulaci a vysrážení barev z odpadních vod.
ITALFLOC FE SB	Primární koagulant pro odpadní vody je určen pro základní vysrážení kontaminantů z vody bez tvorby přílišného množství kalu (primárně vznikají větší částice).
ITALFLOC CA SB	Primární koagulant pro odpadní vody je určen pro základní vysrážení kontaminantů z vody bez tvorby přílišného množství kalu (primárně vznikají větší částice). Tento produkt je speciálně určen pro odstraňování fluoridů.

DALŠÍ PRODUKTY

ELECTROBRIGHT F6	Anodické leštadlo pro Nerezovou Ocel.
ELECTROBRIGHT AL 4	Elektrolytické leštadlo pro Hliník.
ELECTROBRIGHT COPPER BRASS 5	Elektrolytické leštadlo pro Měď a Mosaz.
FUNGICIDE G	Zabraňuje tvorbě bakterií v kyselé Zlaté lázni.
TECHNI GOLD ADDITIVE AIA	Produkt určený k minimalizaci a prevenci chemického rozpouštění Zlata z Niklového podkladu během vysokorychlostního a selektivního pokovování. Určený pro všechny zlaté lázně.
TECHNI NI PURIFIER	Komplexní látka pro elektrolytické pokovování v Niklové lázni, odstraňující metalickou kontaminaci.
TECHNI TIN LEAD CLEAR A FLOCK	Doporučuje se pro použití v lázních Cínu a jeho slitin. Tento produkt je schopen zregenerovat lázeň, kde v průběhu času vznikají ciničitany, které vytváří zákal. Používá se až v okamžiku vytvoření zákalu.

3D TISK

TECHNI PRINT 3D SUPPORT CLEANER	Speciální produkt určený k odstraňování podpůrného materiálu pro 3D tisk Stratasys SR series . S excelentní rychlostí je schopen rozpustit podpůrný materiál, na konci procesu vzniká jako odpad čistá voda, kterou lze vylít do kanálu.
---------------------------------	---

POKOVOVÁNÍ PLASTOVÉHO POVRCHU

IT CHROMATE REDUCER	Produkt určený speciálně pro redukcí toxického 6+ chromu , obzvláště po použití močící lázně kyseliny chromové.
TECHNI ACCELERATOR S/H	Post aktivace povrchu po nanesení Paládia na plastový povrch. Lázeň má dlouhou životnost.
TECHNI ACTIVATOR H2	Kyselý aktivátor povrchu obsahující Paládium/Cín v koloidní formě. Jedná se o základ pro perfektní adhezi chemického Niklu na plastový povrch.

SPECIÁLNÍ VYBAVENÍ

CDPP-2000	Kompletní zařízení pro pokovování PINŮ a podobných výrobků (jakékoliv piny a cylindricky tvarované výrobky), u nichž je žádoucí nanést kov jen na přesně určenou oblast. Toto zařízení je zcela automatické a je schopné dosáhnout poměrně významné úspory oproti klasickým metodám díky přesné selekci pokovovaného povrchu.
SBE PLATER	Patentovaná metoda společnosti Technic, určená pro pokovování malých součástek jako jsou piny, konektory, SMT odpory a kondenzátory, a další. Jedná se o technologii nahrazující bubny, které se u těchto součástek běžně používají s výraznou provozní úsporou a lepší kvalitou provedení povrchu. Dochází k nanesení kovu po celém povrchu bez hluchých míst při snížení tloušťky
TUMBLEPLATER	Technologie alternující klasickou bubnovou technologií. Tato technologie zajišťuje přenos materiálu mezi jednotlivými lázněmi a snižuje ztráty provozních lázní během přesunu výrobků mezi nimi o 75%.

Distributor pro Českou republiku a Slovensko:



BRITRADE Pro s.r.o.
 Klimentská 1172/48, 11000 Praha 1
 Provozovna: L. Váchy 1582, 76001 Zlín
 tel: +420 577 211 930, mobil: +420 702 149 890
 e-mail: britrade@britrade.cz, www.britrade.cz
 Czech Republic